



编号：CQM11-3011-01-2013

水泥产品认证规则

Certification rules for cement products

2019-08-07 发布

2019-08-07 实施

方圆标志认证集团

前言

本认证规则由方圆标志认证集团有限公司（简称方圆）发布，版权归方圆所有，任何组织及个人未经方圆许可不得以任何形式全部或部分使用。

本规则初次发布日期：2013 年 5 月 6 日。

2015 年 6 月 5 日第 2 次修订，修改的内容为：

- 1、格式调整
- 2、标准 GB 175-2007《通用硅酸盐水泥》国家标准第 2 号修改单。

2016 年 7 月 22 日第 3 次修订，修改的内容为：

- 1、油井水泥产品标准由 GB 10238-2005 变更为 GB/T10238-2015
- 2、铝酸盐水泥产品标准由 GB 201-2000 变更为 GB/T 201-2015

2016 年 10 月 14 日第 4 次修订，修改内容为：

- 1、取消产品标准为《油井水泥产品》GB/T10238-2015 的产品认证范围
- 2、取消产品标准为《铝酸盐水泥产品》GB/T 201-2015 的产品认证范围

2017 年 8 月 20 日第 5 次修订，修改的内容为：

- 1、中热硅酸盐水泥/低热硅酸盐水泥/低热矿渣硅酸盐水泥标准由 GB 200-2003 变更为 GB/T200-2003

- 2、道路硅酸盐水泥标准由 GB 13693-2005 变更为 GB/T 13693-2005
- 3、抗硫酸盐硅酸盐水泥标准由 GB 748-2005 变更为 GB/T 748-2005
- 4、硫铝酸盐水泥标准由 GB 20472-2006 变更为 GB/T 20472-2006
- 5、取消附件 1 申请认证应满足的生产条件

本规则于 2018 年 8 月 30 日第 6 次修订，替代 CQM11-3011-01-2013，修订的内容为：

- 1、增加附件 1 水泥产品生产企业质量控制检验要求和附件 2 水泥认证应满足的生产条件

- 2、5.2 中增加所需文件资料《生产企业信息表》。
- 3、钢渣硅酸盐水泥标准由 GB 13590-2006 变更为 GB /T 13590-2006
- 4、白色硅酸盐水泥由 GB/T 2015-2005 变更为 GB/T 2015-2017
- 5、中低热硅酸盐水泥由 GB/T 200-2003 变更为 GB/T 200-2017

本规则于 2018 年 9 月 13 日第 7 次修订，修订的内容为：

- 1、认证规则年代号勘误，由 CQM11-3011-01-2018 改为 CQM11-3011-01-2013。

本规则于 2019 年 6 月 21 日第 8 次修订，修订的内容为：

1. 新增砌筑水泥产品，依据标准为 GB/T 3183-2017《砌筑水泥》；
2. 标准 GB 175-2007《通用硅酸盐水泥》国家标准第 3 号修改单于 2019-10-01 实施；
3. 修改产品检验样品要求（删除“必要时，抽取最大批量的强度等级或质量等级的水泥样品”）、进一步明确获证后生产现场抽样检测要求；

4. 认证模式修改为：产品检验+初始工厂检查+获证后监督
5. 格式内容调整。

本规则于 2019 年 7 月 31 日第 9 次修订，修订的内容为：

1. 道路硅酸盐水泥由 GB 13693-2005 变更为 GB/T 13693-2017；
2. 6.2.1.1 工厂质量保证能力检查增加了水溶性铬（VI）限量标准符合性（适用于通用硅酸盐水泥）的检查要求。

如需获取更多信息，请登录网站查询，或通过以下电话、邮件咨询，联系方式如下：

地址：	北京市海淀区增光路 33 号（100048）	网址：	www.cqm.com.cn
电话：	010-68437373（业务咨询） 010-68422203（投诉监督）	E-mail：	pct@cqm.com.cn

目录

1.	适用范围.....	1
2.	认证依据标准.....	1
3.	认证模式.....	2
4.	认证单元划分.....	2
5.	认证申请.....	2
5.1	认证申请的提出与受理.....	2
5.2	申请资料.....	2
5.3	实施安排.....	3
6.	认证实施.....	3
6.1	产品检验.....	3
6.2	初始工厂检查.....	4
6.3	认证评价与决定.....	5
6.4	认证时限.....	6
7.	获证后监督.....	6
7.1	获证后跟踪检查.....	6
7.2	生产现场抽样检测（必要时）.....	6
7.3	获证后监督的频次和时间.....	7
7.4	获证后监督的记录.....	7
7.5	获证后监督结果的评价.....	7
8.	认证证书.....	7
8.1	认证证书的保持.....	7
8.2	认证证书覆盖产品的变更.....	7
8.3	认证证书覆盖产品的扩展.....	8
8.4	认证证书的暂停（及恢复）、注销、撤销.....	8
8.5	认证证书的使用.....	8
8.6	采信其他认证机构结果的认证模式.....	9
9.	认证标志.....	9
10.	收费.....	9
11.	认证责任.....	9
11.1	相关方责任.....	9
11.2	争议和投诉.....	10
附件 1	工厂质量控制检验要求.....	11
附件 2	水泥认证应满足的生产条件.....	12

1. 适用范围

本规则适用于水泥产品，包括以下产品种类：通用硅酸盐水泥、镁渣硅酸盐水泥、低热钢渣硅酸盐水泥、石灰石硅酸盐水泥、磷渣硅酸盐水泥、白色硅酸盐水泥、道路硅酸盐水泥、中低热硅酸盐水泥、抗硫酸盐硅酸盐水泥、硫铝酸盐水泥、明矾石膨胀水泥、硫铝酸钙改性硅酸盐水泥、粒化高炉矿渣粉、硅酸盐水泥熟料、砌筑水泥。

2. 认证依据标准

表 1 （产品名称）产品种类及认证依据标准

序号	认证单元		依据标准编号	依据标准名称	备注
1	通用硅酸盐水泥	硅酸盐水泥	GB 175-2007	通用硅酸盐水泥	如认证单元覆盖多个品种，每个品种作为一个抽样检测单元。
2		普通硅酸盐水泥			
3		矿渣硅酸盐水泥			
4		火山灰质硅酸盐水泥			
5		粉煤灰硅酸盐水泥			
6		复合硅酸盐水泥			
7		钢渣硅酸盐水泥	GB/T 13590-2006	钢渣硅酸盐水泥	
8	镁渣硅酸盐水泥		GB/T 23933-2009	镁渣硅酸盐水泥	
9	低热钢渣硅酸盐水泥		JC/T1082-2008	低热钢渣硅酸盐水泥	
10	石灰石硅酸盐水泥		JC/T 600-2010	石灰石硅酸盐水泥	
11	磷渣硅酸盐水泥		JC/T 740-2006	磷渣硅酸盐水泥	
12	白色硅酸盐水泥		GB/T 2015-2017	白色硅酸盐水泥	
13	道路硅酸盐水泥		GB/T 13693-2017	道路硅酸盐水泥	
14	中低热硅酸盐水泥	中热硅酸盐水泥	GB/T 200-2017	中热硅酸盐水泥、低热硅酸盐水泥	如认证单元覆盖多个品种，每个品种作为一个抽样检测单元。
15		低热硅酸盐水泥			
16	抗硫酸盐硅酸盐水泥	中抗硫酸盐硅酸盐水泥	GB/T 748-2005	抗硫酸盐硅酸盐水泥	如认证单元覆盖两个品种，每个品种作为一个抽样检测单元。
17		高抗硫酸盐硅酸盐水泥			
18	硫铝酸盐水泥	快硬硫铝酸盐水泥	GB/T 20472-2006	硫铝酸盐水泥	如认证单元覆盖多个品种，每个品种作为一个抽样检测单元。
19		低碱度硫铝酸盐水泥			
20		自应力硫铝酸盐水泥			
21	明矾石膨胀水泥		JC/T 311-2004	明矾石膨胀水泥	
22	硫铝酸钙改性硅酸盐水泥		JC/T1099-2009	硫铝酸钙改性硅酸盐水泥	



序号	认证单元	依据标准编号	依据标准名称	备注
23	粒化高炉矿渣粉	GB/T 18046-2008	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉	
24	硅酸盐水泥熟料	GB/T 21372-2008	硅酸盐水泥熟料	
25	砌筑水泥	GB/T 3183-2017	砌筑水泥	
通用标准		JC/T 452-2009	通用水泥质量等级	
		GB 6566-2010	建筑材料放射性核素限量	
注 1：通用标准中 GB6566 适用于每个水泥认证单元及粒化高炉矿渣粉、硅酸盐水泥熟料；当水泥产品申请一等品或优等品认证时，JC/T 452-2009 适用。				

3. 认证模式

认证模式：产品检验+初始工厂检查+获证后监督。

认证环节包括：认证申请与受理、初始工厂检查、产品检验、认证评价与决定、获证后监督。

4. 认证单元划分

原则上水泥产品按照品种及标准划分认证单元，详见表 1。依据同一标准的产品可以作为同一认证单元申请认证，但需按照水泥的品种划分检测单元。

同一生产者、同一型号、不同生产企业的产品应划分为不同的认证单元。不同的生产场地的产品应划分为不同的认证单元。不同认证申请人的相同型号的产品，应划分为不同的认证单元；同一认证申请人由不同生产者或者不同生产企业生产的相同型号的产品，应划分为不同的认证单元。

5. 认证申请

5.1 认证申请的提出与受理

认证申请人通过方圆官方网站（www.cqm.com.cn）的产品认证用户平台提交认证申请。方圆在 2 个工作日内处理认证申请，并向客户反馈受理、退回整改或不受理的信息。

5.2 申请资料

认证申请人应在申请受理后按认证方案的要求向方圆提供有关申请资料和技术材料，并确保资料真实有效，资料通常包括：

- （1） 认证申请书或认证服务协议（应提供签章原件）；
- （2） 认证申请人、生产者、生产企业的注册证明（如营业执照、行政许

可证明等)；

(3) 水泥产品描述 (CQM11-3011-0111)；

(4) 生产企业信息表；

生产企业信息表中包括随附认证申请人、生产者、生产企业的经营许可证，包括营业执照、组织机构代码证、组织机构图、质量手册目录、程序文件目录等。认证申请人可通过方圆网站、产品认证用户平台下载，或向认证工程师索取。

(5) 对于变更申请，相关变更项目的证明文件；

(6) 其他需要的文件。

5.3 实施安排

方圆确定认证方案并通知认证申请人，认证方案通常包含以下内容：认证单元划分、认证模式、认证流程、认证时限、方圆相关工作人员的联系方式、实验室（如有）等信息。

6. 认证实施

6.1 产品检验

6.1.1 产品检验方案

方圆根据认证申请人提供的产品信息制定产品检验方案，明确样品要求、依据标准等信息，并告知认证申请人。

6.1.2 产品检验样品要求

产品检验样品采取现场检查时按产品单元抽样方式，如申请认证单元中包含多个品种，则按品种（检测单元）抽取样品。

选取样品时，原则上抽取最高强度等级最高质量等级的水泥样品，样品量不少于 12Kg。

抽取样品后，应使用防水的桶/袋密封样品。样品一式两份，一份送指定实验室，一份由生产企业留存。

粒化高炉矿渣粉、硅酸盐水泥熟料参照水泥抽样要求执行。水泥助磨剂样品量 2Kg。

样品应是经认证申请人确认合格的产品，送样时随附一套认证资料（认证申请书、企业注册证明、产品描述等）。认证申请人应确保其所提供的样品与实际生产产品的一致性。实验室对认证申请人提供样品的真实性进行审查，当对样品真实性有疑义时，应向方圆说明情况，并做出相应处理。

6.1.3 关键原材料的要求

关键原材料为石灰石，粘土，铁矿，石膏，粒化高炉矿渣，火山灰质混合材料，粉煤灰，助磨剂，窑灰等。

6.1.4 产品检验项目

检验项目为表 1 中对应标准规定方法对全部适用项目（除包装质量在现场检验外）进行检测并判定。产品检验结束后，方圆对试验样品、试验方法和结果进行评价，符合本规则及标准要求时，则判定样品符合认证要求，否则不符合认证要求。如认证申请人对产品检验评价结果有异议，应在收到判定结果后 15 日内向方圆提出。

6.1.5 产品检验的实施

认证申请人选择方圆签约的实验室对样品实施产品检验。实验室在收到样品和随附的资料进行核实确认，如需调整产品检验方案，须向方圆提出调整建议。

检验时间必须确保全部检验项目按规定进行，从实验室收样日期起计算，检验时间一般不超过 40 天（不包括因检验项目不合格、企业进行整改所用的时间）。产品检验报告签发之日起 12 个月内未颁发证书，应重新进行产品检验。

当产品检验存在不合格项目时，允许认证申请人向方圆和/或实验室提交资料 and/或样品进行整改，整改应在 3 个月内完成，超过整改期限的视为认证终止。

如认证委托人对检验结果有异议时，应在十五日内，向认证机构申请复议或复查。

6.1.6 产品检验报告

实验室按方圆要求出具产品检验报告，经方圆对检验报告评价通过后，实验室可向认证申请人提供产品检验报告。认证申请人/生产者/生产企业应妥善保管产品检验报告，确保各方在获证后监督时能够获取。

6.2 初始工厂检查

检查范围包括产品范围和场所界限。产品范围指认证产品。在检查时，要关注是否符合附件 2 “水泥认证应满足的生产条件” 中的要求。生产场所界限指与产品认证质量相关的场所、部门、活动和过程；当认证产品的制造涉及多个场所时，检查的界限应至少包括例行检验、加施认证标志和产品铭牌的场所，方圆可对其余场所（如关键工序）进行延伸检查。

方圆根据认证产品的种类数和企业生产规模等因素确定检查人日，一般 2-6 人日。如企业有需求时，初始检查可与产品检验同时进行。

6.2.1 检查内容

检查内容包括工厂质量保证能力和产品一致性。依据 CQM05-A1《方圆标志认证工厂质量保证能力要求》进行。检查范围应覆盖申请认证产品的所有生产场

所。

6.2.1.1 工厂质量保证能力检查

检查的基本要求：以水泥的组分—配料—生产—包装、采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线，突出关键工序和关键检验环节，对影响水泥强度、放射性指标的关键原材料、水溶性铬（VI）限量标准符合性（适用于通用硅酸盐水泥）及工厂的检验设备和人员能力情况进行现场核查。矿渣粉、水泥熟料、水泥助磨剂参照执行。

6.2.1.2 产品一致性检查

产品一致性应覆盖所有产品类别，主要内容有：

（1）标识

认证产品标识如：铭牌、产品技术文件和包装袋上标明的产品名称、型号规格、技术参数应符合标准要求并与认证批准的结果一致。

（2）关键原材料

认证产品所用的关键原材料应符合相关标准要求，且与方圆批准的一致。

（3）现场指定试验（见附件 1），如无法进行要有可以持续性保持质量的相关证明。

6.2.2 检查依据

（1）相关国家法规及本认证实施规则；

（2）认证依据的标准及产品检验报告；

（3）认证申请资料。

6.2.3 检查结论

检查组在检查结束时给出检查结论，当检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内（不超过 40 天）完成整改。检查结论有以下四种：

（1）工厂检查通过。

（2）存在不符合项，工厂应在规定的期限内采取纠正措施，经检查组书面验证有效后，检查通过。否则，检查不通过。

（3）存在不符合项，工厂应在规定的期限内采取纠正措施，经检查组现场验证有效后，检查通过。否则，检查不通过。

（4）工厂检查不通过。

工厂对检查结论有异议时，可于检查结束后 5 日内向方圆申请复议。

6.3 认证评价与决定

认证资料齐全后，方圆在 5 个工作日内对产品检验报告、工厂检查报告以及

相关申请资料进行评价,做出认证决定,对符合认证要求的,颁发认证证书。对存在不合格结论的,方圆不予批准认证申请,认证终止。

6.4 认证时限

一般情况下,自受理认证申请起 90 天内向认证申请人出具认证证书。认证申请人对认证活动予以积极配合,认证过程中由于产品检验不合格、工厂检查不符合等因认证申请人原因导致延长的时间,不计算在认证时限内。

7. 获证后监督

获证后监督方式包括:跟踪检查+生产现场抽样检测(必要时)。

7.1 获证后跟踪检查

7.1.1 获证后的跟踪检查原则

方圆对认证产品及其生产企业实施跟踪检查,以确保认证产品持续符合标准要求,生产企业的质量保证能力持续符合认证要求。方圆根据认证产品的种类数和企业生产规模等因素确定检查人日,一般 1-4 人日。

7.1.2 获证后的跟踪检查内容

检查内容同 6.2.1 条, CQM05-A1《方圆标志认证工厂质量保证能力要求》中的条款 3、4、5、6、9、11 及上次检查不符合整改的验证(如有)是每次跟踪检查必查项目,检查组可根据生产企业实际情况增查其它条款。每 3 年进行 1 次全条款检查。监督时还要关注是否持续符合附件 2“水泥认证应满足的生产条件”中的要求。

7.2 生产现场抽样检测(必要时)

生产现场原则上需要抽样,抽样要求:通用硅酸盐水泥、特种水泥(非通用硅酸盐水泥)包含两种或以上认证单元水泥时,可只抽取一个认证单元的样品,抽取最高强度等级或最高强度等级的最高质量等级的水泥样品,或最大批量等级的水泥样品;

如企业可提供一年内的具有自有实验室检验报告(企业具备认证产品所涉及的检测仪器和设备,且为生产者或生产企业 100%自有检测资源,实验室符合 GB/T 27025)、CMA 或 CNAS 资质的第三方实验室出具的检验报告或者国抽、省抽等监管部门抽查报告,且检验项目覆盖表 1 中要求,本次监督可不抽样。

检查员在现场检查时如发现产品一致性存在问题或其它可能导致产品标准符合性存在问题的情况,与认证机构项目管理人员沟通后明确抽样检验项目,检验结果判定同 6.1.5。

7.3 获证后监督的频次和时间

一般情况下，监督频次不超过 12 月/次。监督检查周期的起始点，按第一次初始工厂检查的对应时间计算。

方圆根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果可增加监督频次。

对于非连续生产的产品，认证委托人应向方圆提交相关生产计划，便于获证后的监督有效开展。

7.4 获证后监督的记录

方圆对获证后监督全过程予以记录并归档留存，以保证认证过程和结果具有可追溯性。

7.5 获证后监督结果的评价

方圆对跟踪检查、检测报告进行评价，跟踪检查通过和检测报告合格的，判定监督通过，认证证书继续有效。跟踪检查不通过和/或检测报告不合格时，或不能按要求接受监督，则判定监督不通过，按规定（P815G《产品认证证书暂停（恢复）、注销、撤销规定》，P823G2《方圆自愿性产品认证标志使用规范》）对认证证书做暂停、撤销处理，停止使用认证标志。

8. 认证证书

8.1 认证证书的保持

认证证书的有效期为 3 年，有效期内，证书的有效性通过方圆的获证后监督获得保持。ODM 证书的有效期需根据 ODM 协议中的合作期限确定，但不超过 ODM 初始认证证书的有效期。

认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前 90 天内在产品认证业务系统提出延续申请。证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，方圆在接到证书延续申请后直接换发新证书。

8.2 认证证书覆盖产品的变更

产品获证后，如果产品所用关键原材料等发生变更，或方圆在认证实施规则中明确的其他事项发生变更时，认证申请人应向方圆提出变更申请并获得批准后，方可实施变更。

8.2.1 变更申请和要求

（1）企业名称和/或地址变更（不含搬迁）

证书中的认证申请人、生产者或生产企业名称和/或地址（不含搬迁）变更

时的，经方圆评价变更资料后，可直接变更认证证书。

(2) 生产企业搬迁

认证申请人应向方圆提出变更申请，进行工厂检查，当工厂检查合格时，颁发新证书。

(3) 关键原材料的变更

关键原材料的生产者、型号、技术参数发生变更时，认证申请人应及时提出变更申请，变更内容须经方圆批准后有效。

(4) 认证依据标准变化

认证依据标准版本发生变化时，方圆将在网站（www.cqm.com.cn）公布标准换版方案，方案中包括：标准的变化信息，标准换版的实施要求，以及认证证书转换期限等。

(5) 其他类型的变更

根据变更的内容，由方圆确认变更方案。

8.2.2 变更评价和批准

方圆根据变更的内容，对提供的资料进行评价，确定是否可以批准变更。如需样品测试和/或实施检查，则在测试和/或检查合格后批准变更。原则上，以最初进行全项产品检验的代表性型号样品为变更评价的基础。

8.3 认证证书覆盖产品的扩展

认证申请人需要变更认证单元覆盖的产品范围时，应向方圆提出扩展产品的认证申请。方圆根据认证申请人提供的产品有关技术资料，核查变更产品与获证产品的差异，确认原认证结果对变更产品的有效性，并针对差异做补充检验或对生产现场进行检查。检验、检查通过的，方圆按要求评价后，颁发或换发认证证书。

8.4 认证证书的暂停（及恢复）、注销、撤销

认证证书的注销、暂停和撤销依据 P815G《产品认证证书暂停（恢复）、注销、撤销规定》及方圆的有关规定执行。

证书暂停后，认证申请人应及时整改并提出恢复申请，方圆确认暂停原因已消除，且在暂停期内未使用认证证书和认证标志，恢复相应证书，未在规定时间内消除暂停原因的，方圆撤销相应证书。

8.5 认证证书的使用

产品通过认证后，认证申请人/生产企业应按 CQM01-A2《方圆标志认证认证证书使用规则》建立产品认证证书的使用管理制度，确保认证证书的使用符合认证要求。

8.6 采信其他认证机构结果的认证模式

如认证的水泥产品已经获得由其他认证机构颁发的符合本认证规则要求的认证证书，经方圆评价后，可转发方圆证书。由其他机构认证的产品，经方圆对检验报告、检查报告进行评价且符合本规则的认证要求时，可颁发方圆认证证书；不符合本规则要求时，视具体情况安排检验和/或检查。

9. 认证标志

产品通过认证后，认证申请人应按 P823G2《方圆自愿性产品认证标志使用规范》建立产品认证标志的使用管理制度，确保认证标志的使用符合认证要求。

获证后，认证申请人可在认证产品上使用认证标志，认证标志示例之一如下：



获证产品标签、说明书及广告宣传等材料上可以印制认证标志，并可以按照比例放大或者缩小，但不得变形、变色。认证标志应当在认证证书限定的产品类别、范围和数量内使用。

认证证书暂停期间，获证组织应停止使用产品认证证书和标志，封存带有产品认证标志的相应批次产品。

认证证书被注销或撤销的，获证组织应将注销、撤销的认证证书和未使用的标志交回方圆，必要时还应当召回相应批次带有认证标志的产品。

10. 收费

认证收费项目按照方圆制定的自愿性产品认证收费标准收取。

工厂检查的人日数，按本规则及方圆制定的检查人日数核算规定执行。

11. 认证责任

11.1 相关方责任

方圆应对做出的认证结论负责。

签约实验室应对检验结果和检验报告负责。

方圆及其委派的检查员应对检查结论负责。

认证申请人应对其提交的申请资料及样品的真实性、合法性负责。

11.2 争议和投诉

当认证申请人、生产者、生产企业受到社会相关方的质量投诉，或因质量原因被媒体曝光时，应配合方圆进行必要的核查确认。

认证申请人、生产者、生产企业对检验结果、检查结果、认证决定有争议时，可向方圆提出，方圆查实并应采取相应措施并反馈处理结果；对认证人员进行投诉时，方圆及时进行调查、处理并反馈处理结果。



附件 1 工厂质量控制检验要求

序号	标准条款号	测试项目	出厂检验	确认检验	指定试验
1	7.1	烧失量	√	√	
2	7.1	不溶物	√	√	
3	7.1	三氧化硫	√	√	
4	7.1	氧化镁	√	√	
5	7.1	氯离子	√	√	
6	7.2	碱含量 ^a （低碱适用）	√	√	
7	7.3.1	凝结时间	√	√	
8	7.3.2	安定性	√	√	
9	7.3.3	抗折强度	√	√	√
10	7.3.3	抗压强度	√	√	√

附件 2 水泥认证应满足的生产条件

1-1 通用水泥认证申请条件

1-2.1 生产能力

a) 申请认证方为回转窑企业，生产工艺完整，设备能力配套，检测手段齐全，无国家明令淘汰的生产工艺设备。

b) 申请认证方若为水泥粉磨站，应采用闭路或高细粉磨系统，磨机规格直径应 ≥ 3 米，水泥粉磨站规模 ≥ 60 万吨/年，熟料须有稳定的来源且符合 GB/T 21372-2008《硅酸盐水泥熟料》标准。

c) 认证产品须有 12 个月以上（含 12 个月）生产史（生产史均从有产品出厂时开始计算，下同）。水泥强度等级为 32.5R 的认证产品年产量 ≥ 4 万吨，42.5 或 42.5R 的认证产品年产量 ≥ 1 万吨，52.5（含）以上认证产品年产量 ≥ 0.5 万吨。

1-2.2 质量水平

a) 出厂水泥合格率，申请前一年度必须为 100%。

b) 出厂水泥富裕强度合格率，申请前一年度必须为 100%。

c) 出厂水泥袋重合格率，申请前一年度必须为 100%，袋装水泥每袋净含量不得少于标志质量的 99%（钢渣硅酸盐水泥、石灰石硅酸盐水泥不得少于标志质量的 98%）；随机抽样 20 袋总质量不得少于 1000kg。包装标志齐全清晰，包装用袋符合标准要求。（对不同生产线的包装质量应分别统计计算）

d) 申请前一年度熟料 28 天抗压强度 $\geq 50.0\text{MPa}$ 。

e) 申请前一年度熟料游离钙平均值，回转窑 $\leq 1.5\%$ 。

f) 营业执照、生产许可证齐全且在有效期内。

g) 出厂水泥均匀性试验每季度做一次，申请前四次均匀性试验每个分割样的各项技术要求的检验结果须符合相关标准要求；每次均匀性试验 10 个分割样的 28 天抗压强度变异系数 $C_v \leq 3.0\%$ 。（对不同生产线的均匀性试验应分别统计计算）

h) 认证产品为优等品、一等品时，其每一编号出厂水泥实物质量应达到 JC/T 452-2009《通用水泥质量等级》中规定的相应优等品、一等品的要求；认证产品为合格品时，其每一编号出厂水泥实物质量应达到相应产品标准要求，且富裕强度不小于 2.0MPa；钢渣硅酸盐水泥富裕强度不小于 2.5MPa。

1-2 专用或特性水泥认证申请条件

1-2.1 白色硅酸盐水泥认证申请条件

a) 申请认证应为回转窑企业，生产工艺完整，设备能力配套，检测手段齐全，无国家明令淘汰的生产工艺设备，设计能力应 ≥ 2 万吨/年。

b) 认证产品必须符合 GB/T 2015-2005 标准要求，申请前有二年（含二年）以上生产史，

认证产品年产量 ≥ 1 万吨。

c) 出厂水泥合格率, 申请前一年度必须为 100%。

d) 出厂水泥富裕强度合格率, 申请前一年度必须为 100%。

d) 出厂水泥袋重合格率, 申请前一年度必须为 100%, 袋装水泥每袋净含量不得少于标志质量的 98%; 随机抽样 20 袋总质量不得少于 1000kg。包装标志齐全清晰, 包装用袋符合标准要求。(对不同生产线的包装质量应分别统计计算)

e) 申请前一年度熟料的 28 天抗压强度平均值 $\geq 50.0\text{MPa}$ 。

f) 出厂水泥均匀性及白度:

—出厂水泥均匀性试验每季度做一次, 申请前四次均匀性试验每个分割样的凝结时间、细度、安定性、三氧化硫、白度、强度等指标检验结果须符合 GB/T 2015-2005 标准要求; 每次均匀性试验 10 个分割样的 28 天抗压强度变异系数 $C_v \leq 3.0\%$ 。(对不同生产线的均匀性试验应分别统计计算)

—出厂水泥白度应 ≥ 87 , 申请前一年度认证产品白度平均值必须有 0.5 以上的富裕白度。

g) 熟料中氧化镁含量符合标准要求。

1-2.2 道路硅酸盐水泥认证申请条件

a) 申请认证方为回转窑企业, 生产工艺完整, 设备能力配套, 检测手段齐全, 无国家明令淘汰的生产工艺设备。回转窑企业设计能力应 ≥ 6 万吨/年。

b) 认证产品应符合 GB 13693-2005 标准要求, 申请前有一年(含一年)以上生产史, 认证产品年产量 ≥ 1 万吨。

c) 出厂水泥合格率, 申请前一年度必须为 100%。

d) 出厂水泥富裕强度合格率申请前一年度必须为 100%。

e) 出厂水泥袋重合格率, 申请前一年度必须为 100%, 袋装水泥每袋净含量不得少于标志质量的 98%; 随机抽样 20 袋总质量不得少于 1000kg。包装标志齐全清晰, 包装用袋符合标准要求。(对不同生产线的包装质量应分别统计计算)

f) 出厂水泥均匀性及实物质量:

—出厂水泥均匀性试验每季度做一次, 申请前四次均匀性试验每个分割样的凝结时间、细度、安定性、三氧化硫、氧化镁、烧失量、干缩率、耐磨性、强度等指标检验结果须符合 GB 13693-2005 标准要求; 每次均匀性试验 10 个分割样的 28 天抗压强度变异系数 $C_v \leq 3.0\%$ 。(对不同生产线的均匀性试验应分别统计计算)

—申请前一年度出厂水泥实物质量应符合 GB 13693-2005 标准和《规程》要求, 磨损量: 标准值 -0.5kg/m^2

g) 申请前一年度熟料 28 天抗压强度平均值 $\geq 50.0\text{MPa}$ 。

h) 熟料中的游离氧化钙、铝酸三钙、铁铝酸四钙含量应符合标准要求。

1-2.3 中热硅酸盐水泥低热硅酸盐水泥和低热矿渣硅酸盐水泥认证申请条件

a) 申请认证方为回转窑企业, 生产工艺完整, 设备能力配套, 检测手段齐全, 无国家明令淘汰的生产工艺设备, 设计能力应 ≥ 6 万吨/年。

b) 认证产品符合 GB 200-2003 标准要求, 申请前有一年(含一年)以上生产史。认证产品年产量 ≥ 1 万吨。

c) 出厂水泥合格率, 申请前一年度必须为 100%。

d) 出厂水泥富裕强度合格率申请前一年度必须为 100%。

e) 出厂水泥袋重合格率, 申请前一年度必须为 100%, 袋装水泥每袋净含量不得少于标志质量的 98%; 随机抽样 20 袋总质量不得少于 1000kg。包装标志齐全清晰, 包装用袋符合标准要求。(对不同生产线的包装质量应分别统计计算)

f) 出厂水泥均匀性及实物质量:

—出厂水泥均匀性试验每季度做一次, 申请前四次均匀性试验每个分割样的凝结时间、比表面积、安定性、水化热、三氧化硫、碱含量、强度等指标须符合标准要求; 每次均匀性试验 10 个分割样的 28 天抗压强度变异系数 $C_v \leq 3.0\%$ 。(对不同生产线的均匀性试验应分别统计计算)

—中热硅酸盐水泥水化热: 标准值-8kJ/kg。

低热硅酸盐水泥、低热矿渣硅酸盐水泥水化热: 标准值-6kJ/kg。

g) 熟料中的游离氧化钙、氧化镁、铝酸三钙、硅酸三钙、硅酸二钙含量应符合标准要求。

h) 申请前一年度出磨水泥安定性合格率平均值 100%。

1-2.4 抗硫酸盐硅酸盐水泥认证申请条件

a) 申请认证方为回转窑企业, 生产工艺完整, 设备能力配套, 检测手段齐全, 无国家明令淘汰的生产工艺设备, 设计能力应 ≥ 2 万吨/年。

b) 认证产品符合 GB 748-2005 标准要求, 申请前有一年(含一年)以上生产史。认证产品年产量 ≥ 0.5 万吨。

c) 出厂水泥合格率, 申请前一年度必须为 100%。

d) 出厂水泥富裕强度合格率申请前一年度必须为 100%。

e) 出厂水泥袋重合格率, 申请前一年度必须为 100%, 袋装水泥每袋净含量不得少于标志质量的 98%; 随机抽样 20 袋总质量不得少于 1000kg。包装标志齐全清晰, 包装用袋符合标准要求。(对不同生产线的包装质量应分别统计计算)

f) 出厂水泥均匀性及实物质量:

—出厂水泥均匀性试验每季度做一次, 申请前四次均匀性试验每个分割样各项指标须符合 GB 748-2005 要求; 每次均匀性试验 10 个分割样的 28 天抗压强度变异系数 $C_v \leq 3.0\%$ 。(对不同生产线的均匀性试验应分别统计计算)

1-2.5 快硬硫铝酸盐水泥、低碱度硫铝酸盐水泥、自应力硫铝酸盐水泥、明矾石膨胀水泥认证申请条件

a) 申请认证方为回转窑企业, 生产工艺完整, 设备能力配套, 检测手段齐全, 无国家明令淘汰的生产工艺设备, 设计能力应 ≥ 2 万吨/年。

b) 认证产品符合 GB 20472-2006、JC/T 311-2004 标准要求, 申请前有一年(含一年)以上生产史。认证产品年产量 ≥ 0.5 万吨。

c) 出厂水泥合格率, 申请前一年度必须为 100%。

d) 出厂水泥富裕强度合格率申请前一年度必须为 100%。

e) 出厂水泥袋重合格率, 申请前一年度必须为 100%, 袋装水泥每袋净含量不得少于标志质量的 98%; 随机抽样 20 袋总质量不得少于 1000kg。包装标志齐全清晰, 包装用袋符合标准要求。(对不同生产线的包装质量应分别统计计算)

f) 出厂水泥均匀性及实物质量:



----出厂水泥均匀性试验每季度做一次，申请前四次均匀性试验每个分割样各项指标须符合 GB 20472-2006、JC/T 311-2004 标准要求；每次均匀性试验 10 个分割样的 28 天抗压强度变异系数 $C_v \leq 3.0\%$ 。（对不同生产线的均匀性试验应分别统计计算）





声明:

本组织保证本产品描述中的参数及关键原材料等信息与委托认证产品的实际生产一致。保证使用证书及标志的获证产品只配用经认证机构确认的上述原材料。获证后,如果关键原材料需进行变更,本组织将向认证机构提出变更申请,经认证机构同意后在获证产品中实施变更,以确保获证产品在证书有效期内始终符合认证要求。

认证委托人:

公章:

日期:

一、认证单元名称:

二、产品参数

1. 水泥

水泥品种及代号		组分(质量分数)							
品种	代号	熟料	石膏	粒化高炉矿渣	火山灰质混合材料	粉煤灰	石灰石	助磨剂	其他

2. 粒化高炉矿渣粉(申请粒化高炉矿渣粉认证时适用)

产品种类及代号		组分(质量分数)			
品种	代号	矿渣	石膏	助磨剂	其他

3. 硅酸盐水泥熟料(申请水泥熟料认证时适用)

产品种类及代号		组分(质量分数)			
品种	代号	石灰石	硅质原料	铁质原料	其他



三、关键原材料清单

产品种类	原材料	主要成份含量	产地	供应商	原材料检验标准
水泥产品	石灰石				
	石膏				
	硅质原料				
	铁质原料				
	窑灰				
	粉煤灰				
	粒化高炉矿渣				
	粒化高炉矿渣粉				
	火山灰质混合材				
	助磨剂				
	其他				
粒化高炉矿渣粉	矿渣				
	石膏				
	助磨剂				
	其他				
硅酸盐水泥熟料	石灰石				
	硅质原料				
	铁质原料				
水泥助磨剂	醇胺类				
	聚羧酸类				
	其他				

注：选择填写相应申请认证产品的关键原材料。

四、随附材料

检验报告（如有，附后）