



人造板产品质量认证规则

Quality Certification Rules for Plate

2018-08-30 发布

2018-08-30 实施

前言

本认证规则由方圆标志认证集团有限公司(简称方圆)发布,版权归方圆所有,任何组织及个人未经方圆许可不得以任何形式全部或部分使用。

本规则初次发布日期: 2013年8月15日。

本规则于2015年5月8日第一次修订,修订的内容为:格式调整。

本规则于 2018 年 8 月 30 日第二次修订,替代 CQM34-2020-01-2013,修订的内容为:标准变更及格式调整。

- 1. GB/T 9846.3-2004《胶合板 第3部分:普通胶合板通用技术条件》变更为 GB/T 9846-2015《普通胶合板》
- 2. GB/T 4897.1-2003《刨花板 第1部分:对所有板型的共同要求》、GB/T 4897.2-2003《刨花板 第2部分:在干燥状态下使用的普通用板要求》、GB/T 4897.3-2003《刨花板 第3部分 在干燥状态下使用的家具及室内装修用板要求》、GB/T 4897.4-2003《刨花板 第4部分 在干燥状态下使用的结构用板要求》、GB/T 4897.5-2003《刨花板 第5部分 在潮湿状态下使用的结构用板要求》、GB/T 4897.6-2003《刨花板 第6部分 在干燥状态下使用的增强结构用板要求》、GB/T 4897.7-2003《刨花板 第7部分 在潮湿状态下使用的增强结构用板要求》变更为 GB/T 4897-2015《刨花板》
 - 3. GB/T 5849-2006《细木工板》变更为 GB/T 5849-2016《细木工板》
- 4. GB 18580-2001《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》变更为 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》

参与起草单位:/

主要起草人: 毕梅娟

如需获取更多信息,请登录网站查询,或通过以下电话、邮件咨询,联系方式如下:

地址: 北京市海淀区增光路 33 号(100048) 网址: www.cqm.com.cn

010-68718798(业务咨询)

电话: E-mail: pct@cqm.com.cn

010-68422203 (投诉监督)

目录

1.	适用范	.围	1
2.	认证依	7据标准	1
3.	认证模	5式	2
4.	认证单	¹ 元划分	2
5.	认证申请		
	5.1	认证申请的提出与受理	2
	5.2	申请资料	2
	5.3	实施安排	3
6.	认证实	E施	3
	6.1	产品检验	3
	6.2	初始工厂检查	4
	6.3	认证评价与决定	5
	6.4	认证时限	5
7.	获证后	监督	5
	7.1	获证后跟踪检查	5
	7.2	生产现场抽样检测	5
	7.3	获证后监督的频次和时间	6
	7.4	获证后监督的记录	6
	7.5	获证后监督结果的评价	6
8.	认证证	[书	6
	8.1	认证证书的保持	6
	8.2	认证证书覆盖产品的变更	6
	8.3	认证证书覆盖产品的扩展	7
	8.4	认证证书的暂停(及恢复)、注销、撤销	
	8.5	认证证书的使用	7
9.	认证标	志	8
10.	收费	3	8
11.	认证	E责任	8
	11.1	相关方责任	8
	11.2	争议和投诉	8



1. 适用范围

本规则适用于人造板及其二次加工产品的质量认证和环保认证(可选),包括以下产品种类:刨花板、细木工板、普通胶合板、中密度纤维板、湿法硬质纤维板、混凝土模板用胶合板、混凝土模板用竹材胶合板、定向刨花板、热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板、浸渍胶膜纸饰面人造板、实木复合地板、竹地板、地板基材用纤维板、竹编胶合板。

2. 认证依据标准

表 1 (产品名称)产品种类及认证依据标准

序号	认证单元	依据标准编号	依据标准名称	认证 种类
1	刨花板*	GB/T 4897-2015	刨花板	质量
2	细木工板*	GB/T 5849-2016	细木工板	质量
3	普通胶合板*	GB/T 9846-2015	普通胶合板	质量
4	中密度纤维板*	GB/T 11718-2009	中密度纤维板	质量
5	湿法硬质纤维板	GB/T 12626. 2-2009	湿法硬质纤维板 第2部分:对所有板型的 共同要求	质量
6	混凝土模板用胶合板	GB/T 17656-2008	混凝土模板用胶合板	质量
7	混凝土模板用竹材胶合板	LY/T 1574-2000	混凝土模板用竹材胶合板	质量
8	定向刨花板*	LY/T 1580-2010	定向刨花板	质量
9	热固性树脂浸渍纸高压装 饰层积板	GB/T 7911-2013	热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板(HPL)	质量
10	浸渍胶膜纸饰面人造板*	GB/T 15102-2006	浸渍胶膜纸饰面人造板	质量
11	装饰单板贴面人造板*	GB/T 15104-2006	装饰单板贴面人造板	质量
12	浸渍纸层压木质地板*	GB/T 18102-2007	浸渍纸层压木质地板	质量
13	实木复合地板 *	GB/T 18103-2013	实木复合地板	质量
14	竹地板 *	GB/T 20240-2006	竹地板	质量
15	地板基材用纤维板	LY/T 1611-2011	地板基材用纤维板	质量
16	竹编胶合板	GB/T 13123-2003	竹编胶合板	质量
		НЈ 571-2010	环境标志产品技术要求 人造板及其制品	环保
(1	J选)通用环保认证标准	GB 18580-2017	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量	环保

注 1: 当产品用于室内装饰装修时,除按相应的产品标准外还应按 GB18580 进行检验,并在产品标志上加以注 明.

注 2: 生产的人造板有不同等级时,认证申请人在认证申请书中应说明;

注 3: *产品需提供生产许可证。

20180830 (1/2) 第1页 共8页



3. 认证模式

认证模式:产品检验+初始工厂检查+获证后监督。

认证环节包括:认证申请与受理、产品检验、初始工厂检查、认证评价与决定、获证后监督。

4. 认证单元划分

原则上以生产者声明的产品型号划分认证单元。同一生产者、同一型号、不同生产企业的产品应划分为不同的认证单元。不同的生产场地的产品应划分为不同的认证单元。不同认证申请人的相同型号的产品,应划分为不同的认证单元;同一认证申请人由不同生产者或者不同生产企业生产的相同型号的产品,应划分为不同的认证单元。

5. 认证申请

5.1 认证申请的提出与受理

认证申请人通过方圆官方网站(www.cqm.com.cn)的产品认证用户平台提交认证申请。方圆在2工作日内处理认证申请,并向客户反馈受理、退回整改或不受理的信息。

5.2 申请资料

认证申请人应在申请受理后按认证方案的要求向方圆提供有关申请资料和 技术材料,并确保资料真实有效,资料通常包括:

- (1) 认证申请书或认证服务协议(应提供签章原件);
- (2) 人造板产品描述(CQM34-2020-0111);
- (3) 生产企业信息表 (需工厂检查时);

生产企业信息表中包括生产企业的地址、生产状况等信息。认证申请人可通过方圆网站、产品认证用户平台下载,或向认证工程师索取,如实填写。随附认证申请人、生产者、生产企业的经营许可证明,包括营业执照、生产许可证(如有)等。

- (4) 对于变更申请,相关变更项目的证明文件;
- (5) 有效的 ISO14000 证书或一年内有效的工厂环境评价报告或一年内有效的环境监测报告或一年内有效的守法证明(环保认证需提供)。
- (6) 一年内有效的第三方的产品检验报告(如有)。

20180830(1/2) 第2页 共8页



5.3 实施安排

方圆确定认证方案并通知认证申请人,认证方案通常包含以下内容:认证单元划分、认证模式、认证流程、认证时限、方圆相关工作人员的联系方式、实验室(如有)等信息。

6. 认证实施

6.1 产品检验

6.1.1 产品检验方案

方圆根据认证申请人提供的产品信息制定产品检验方案,明确样品要求、依据标准等信息,并告知认证申请人。必要时,方圆对企业实验室进行综合审核后,可利用企业检测资源进行产品检验或部分产品检验。

6.1.2 产品检验样品要求

产品检验样品采取送样方式,样品应是经认证申请人确认合格的产品,送样时随附一套认证资料(认证申请书、企业注册证明、产品描述等)。人造板样品数量1张,地板样品数量13片。认证申请人应确保其所提供的样品与实际生产产品的一致性。实验室对认证申请人提供样品的真实性进行审查,当对样品真实性有疑义时,应向方圆说明情况,并做出相应处理。

6.1.3 关键原材料的要求

关键原材料为粘合剂等。

6.1.4 产品检验项目

依据认证类型和表1的要求选取适用的检验项目。

6.1.5 产品检验的实施

认证申请人可选择方圆签约的实验室对样品实施产品检验。实验室在收到样品和随附的资料进行核实确认,如需调整产品检验方案,须向方圆提出调整建议。

检验时间必须确保全部检验项目按规定进行,从实验室收样日期起计算,检验时间一般不超过 30 个工作日(不包括因检验项目不合格、企业进行整改所用的时间)。产品检验报告签发之日起 12 个月内未颁发证书,应重新进行产品检验。

当产品检验存在不合格项目时,允许认证申请人向方圆和/或实验室提交资料和/或样品进行整改,整改应在3个月内完成,超过整改期限的视为认证终止。

6.1.6 产品检验报告

实验室按方圆规定格式出具产品检验报告,原则上,在证书签发后,向认证申请人提供产品检验报告。认证申请人/生产者/生产企业应妥善保管产品检验报告,确保各方在获证后监督时能够获取。

20180830(1/2) 第3页共8页



6.2 初始工厂检查

检查范围包括产品范围和场所界限。产品范围指认证产品。场所界限指与产品认证质量相关的场所、部门、活动和过程;当认证产品的制造涉及多个场所时,检查的界限应至少包括例行检验、加施认证标志和产品铭牌的场所,必要时,方圆对其余场所(如关键工序)进行延伸检查。

通常,方圆在产品检验结束后3个工作日内组成检查组并安排检查任务,检查组在10天内实施现场检查,由于生产企业原因导致检查任务延期的时间不计在内。方圆根据认证产品的种类数和企业生产规模等因素确定检查人日,一般2-6人目。必要时,初始检查可与产品检验同时进行。

6.2.1 检查内容

检查内容包括工厂质量保证能力和产品一致性。

6.2.1.1 工厂质量保证能力检查

工厂质量保证能力检查依据 CQM05-A1《方圆标志认证工厂质量保证能力要求》进行检查。

6.2.1.2 产品一致性检查

产品一致性应覆盖所有产品类别,主要内容有:

(1) 标识

认证产品标识如: 铭牌、产品技术文件和包装箱上标明的产品名称、型号规格、技术参数应符合标准要求并与认证批准的结果一致。

(2) 关键原材料

认证产品所用的关键原材料应符合相关标准要求,且与方圆批准的一致。

6.2.2 检查依据

- (1) 相关国家法规及认证实施规则;
- (2) 认证依据的标准及产品检验报告;
- (3) 认证申请(申请)资料。

6.2.3 检查结论

检查组在检查结束时给出检查结论,当检查存在不符合项时,工厂应在规定期限内(不超过40天)完成整改。检查结论有以下四种:

- (1) 工厂检查通过。
- (2) 存在不符合项,工厂应在规定的期限内采取纠正措施,经检查组书面验证有效后,检查通过。否则,检查不通过。
- (3) 存在不符合项,工厂应在规定的期限内采取纠正措施,经检查组现场验证有效后,检查通过。否则,检查不通过。

20180830(1/2) 第4页 共8页



(4) 工厂检查不通过。

工厂对检查结论有异议时,可于检查结束后5日内向方圆申请复议。

6.3 认证评价与决定

认证资料齐全后,方圆在 5 个工作日内对产品检验报告、工厂检查报告以及相关申请资料进行评价,做出认证决定,对符合认证要求的,颁发认证证书。对存在不合格结论的,方圆不予批准认证申请,认证终止。

6.4 认证时限

一般情况下,自受理认证申请起 90 天内向认证申请人出具认证证书。认证申请人对认证活动予以积极配合,认证过程中由于产品检验不合格、工厂检查不符合等因认证申请人原因导致延长的时间,不计算在认证时限内。

7. 获证后监督

获证后监督方式包括:跟踪检查、生产现场抽样检测。

7.1 获证后跟踪检查

7.1.1 获证后的跟踪检查原则

方圆对认证产品及其生产企业实施跟踪检查,以确保认证产品持续符合标准要求,生产企业的质量保证能力持续符合认证要求。方圆根据认证产品的种类数和企业生产规模等因素确定检查人日,一般1-4人日。

7.1.2 获证后的跟踪检查内容

检查内容同 6.2.1 条,CQM05-A1《方圆标志认证工厂质量保证能力要求》中的条款 3、4、5、9、11 及上次检查不符合整改的验证(如有)是每次跟踪检查必查项目,检查组可根据生产企业实际情况增查其它条款,每 3 年进行 1 次全条款检查。

7.2 生产现场抽样检测

7.2.1 生产现场抽样检测原则

如企业可提供一年内的第三方检验报告或者国抽、省抽等抽查报告可酌情 (报告的符合性及监督检查情况)考虑本次监督不抽样,考虑风险比较高的企业 进行监督抽样,抽样一般按产品类别在生产现场或库房中进行,自封样之日起 10 个工作日内工厂将样品寄到实验室,实验室在 30 工作日内完成检测工作,并向方圆出具检验报告。

7.2.2 生产现场抽样检测内容

认证标准所规定的项目均可作为抽样检测项目,进行部分或全部项目的检测,

20180830(1/2) 第5页共8页



生产企业应将样品送至指定实验室检测。(抽样检测可利用生产企业检测资源实施,具体依据方圆利用生产企业检测资源的相关要求)。

7.3 获证后监督的频次和时间

- 一般情况下,监督频次不超过 12 月/次。当企业同时持有方圆颁发的 CCC 和 COM 标志认证证书时, 获证后的监督频次可与 CCC 认证的监督频次一致。
- (1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉,并查实为证书持有者责任的;
 - (2) 方圆有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时;
- (3) 有足够信息表明获证产品的生产者、生产企业因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等,从而可能影响产品一致性时。

对于非连续生产的产品,认证申请人应向方圆提交相关生产计划,便于获证后的监督有效开展。

7.4 获证后监督的记录

方圆对获证后监督全过程予以记录并归档留存,以保证认证过程和结果具有可追溯性。

7.5 获证后监督结果的评价

方圆对跟踪检查、抽样检验结果(如有)进行评价,跟踪检查和抽样检验(如有)合格的,判定监督通过,认证证书继续有效。监督检查不通过和/或监督抽样检验不合格时,或不能按要求接受监督,则判定监督不通过,按规定(P815G《产品认证证书暂停(恢复)、注销、撤销规定》,P823G2《方圆自愿性产品认证标志使用规范》)对认证证书做暂停、撤销处理,停止使用认证标志。

8. 认证证书

8.1 认证证书的保持

认证证书的有效期为3年,有效期内,证书的有效性通过方圆的获证后监督获得保持。ODM 证书的有效期需根据 ODM 协议中的合作期限确定,但不超过 ODM 初始认证证书的有效期。

认证证书有效期届满,需要延续使用的,认证申请人可在认证证书有效期届满前 90 天内提出延续;或方圆依据企业最近一次检查结论及证书有效状态到期直接换发新证书。

8.2 认证证书覆盖产品的变更

产品获证后,如果产品所用关键原材料等发生变更,或方圆在认证实施规则中明确的其他事项发生变更时,认证申请人应向方圆提出变更委托并获得批准后,方可实施变更。

20180830(1/2) 第6页共8页



8.2.1 变更委托和要求

(1) 企业名称和/或地址变更(不含搬迁)

证书中的认证申请人、生产者或生产企业名称和/或地址(不含搬迁)变更时的,经方圆评价变更资料后,可直接变更认证证书。

(2) 生产企业搬迁

认证申请人应向方圆提出变更申请,进行工厂检查,当工厂检查合格时,颁 发新证书。

(3) 关键原材料的变更

关键原材料的生产者、型号、技术参数发生变更时,认证申请人应及时提出 变更委托,变更内容须经方圆批准后有效。

(4) 认证依据标准变化

认证依据标准版本发生变化时,方圆将在网站(www.cqm.com.cn)公布标准换版方案,方案中包括:标准的变化信息,标准换版的实施要求,以及认证证书转换期限等。

(5) 其他类型的变更

根据变更的内容, 由方圆确认变更方案。

8.2.2 变更评价和批准

方圆根据变更的内容,对提供的资料进行评价,确定是否可以批准变更。如需样品测试和/或实施检查,则在测试和/或检查合格后批准变更。原则上,以最初进行全项产品检验的代表性型号样品为变更评价的基础。

8.3 认证证书覆盖产品的扩展

认证申请人需要变更认证单元覆盖的产品范围时,应向方圆提出扩展产品的 认证申请。方圆根据认证申请人提供的产品有关技术资料,核查变更产品与获证 产品的差异,确认原认证结果对变更产品的有效性,并针对差异做补充检验或对 生产现场进行检查。检验、检查通过的,方圆按要求评价后,颁发或换发认证证 书。

8.4 认证证书的暂停(及恢复)、注销、撤销

认证证书的注销、暂停和撤销依据 P815G《产品认证证书暂停(恢复)、注销、撤销规定》及方圆的有关规定执行。

证书暂停后,认证申请人应及时整改并提出恢复申请,方圆确认暂停原因已消除,且在暂停期内未使用认证证书和认证标志,恢复相应证书,未在规定时间内消除暂停原因的,方圆撤销相应证书。

8.5 认证证书的使用

产品通过认证后,认证申请人/生产企业应按 CQM01-A2《方圆标志认证认证证书使用规则》建立产品认证证书的使用管理制度,确保认证证书的使用符合 20180830 (1/2) 第7页 共8页



认证要求。

9. 认证标志

产品通过认证后,认证申请人应按 P823G2《方圆自愿性产品认证标志使用规范》建立产品认证标志的使用管理制定,确保认证标志的使用符合认证要求。

获证后,认证申请人可在认证产品上使用认证标志,认证标志示例如下:

获证产品标签、说明书及广告宣传等材料上可以印制认证标志,并可以按照 比例放大或者缩小,但不得变形、变色。认证标志应当在认证证书限定的产品类 别、范围和数量内使用。

认证证书暂停期间,获证组织应停止使用产品认证证书和标志,封存带有产品认证标志的相应批次产品。

认证证书被注销或撤销的, 获证组织应将注销、撤销的认证证书和未使用的标志交回方圆, 必要时还应当召回相应批次带有认证标志的产品。

10. 收费

认证收费项目按照方圆制定的自愿性产品认证收费标准收取。 工厂检查的人日数,按本规则及方圆制定的检查人日数核算规定执行。

11. 认证责任

11.1 相关方责任

方圆应对做出的认证结论负责。

签约实验室应对检验结果和检验报告负责。

方圆及其委派的检查员应对检查结论负责。

认证申请人应对其提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

11.2 争议和投诉

当认证申请人、生产者、生产企业受到社会相关方的质量投诉,或因质量原因被媒体曝光时,应配合方圆进行必要的核查确认。

认证申请人、生产者、生产企业对检验结果、检查结果、认证决定有争议时,可向方圆提出,方圆查实并应采取相应措施并反馈处理结果;对认证人员进行投诉时,方圆及时进行调查、处理并反馈处理结果。

20180830(1/2) 第8页 共8页



人造板产品描述

CQM34-2020-0111 20180830(1/0)

声明:

本组织保证本产品描述中的产品参数及关键部件、材料等信息与实际生产的认证产品保持一致,确保 认证产品持续符合认证要求。获证后,如果影响产品标准符合性的参数及关键材料发生变化,本组织将向 方圆提出认证变更,经方圆确认符合认证要求后方可实施变更。

认证委托人 (或生产企业):

日期: (公章)

- 1 申请认证产品信息
- 1.1 认证单元产品名称:
- 1.2 单元内覆盖的产品规格型号:
- 1.3 产品参数描述:

技术参数	参数描述
产品执行标准	
含水率	
胶合强度	
浸渍剥离	
静曲强度和弹性模量	
甲醛释放量	
厚度范围×长×宽	

1.4 关键原材料

类别	名称	型号	规格/参数	制造商	试验报告/认证证书编号
粘合剂					

- 1.5 认证单元内产品的差异描述:
- 2 试验报告(附后)