声明：

本组织保证本产品描述中的产品参数及关键部件、材料等信息与实际生产的认证产品保持一致，确保认证产品持续符合认证要求。获证后，如果影响产品标准符合性的参数及关键材料发生变化，本组织将向方圆提出认证变更，经方圆确认符合认证要求后方可实施变更。

认证申请方（或生产企业）：

日期： （公章）

1. 申请认证产品信息
   1. 认证单元产品名称：单元内覆盖的产品规格型号：
   2. 产品参数描述：

| No. | 技术参数 | 参数描述 |
| --- | --- | --- |
| 1. （ | 制造商名称 |  |
|  | 型号 |  |
|  | 符合标准 |  |
|  | 电器级别（短路能力） | □ PC □ CB □ CC |
|  | 分类（控制转换方式） | □ 手动MTSE □ 远程操作 RTSE □ 自动转换 |
|  | 分类（机构） | □专用型TSE-S □ 派生型TSE-D |
|  | 额定工作电压Ue |  |
|  | 使用类别 | □ |
|  | 额定工作电流Ie |  |
|  | 额定频率 |  |
|  | PC级TSE的额定短路接通能力 |  |
|  | 额定短时耐受电流（如适用） |  |
|  | PC和CC级TSE的额定限制短路电流、相应的最大峰值电流、SCPD及I2t |  |
|  | CB级TSE的额定短路接通与分断能力 |  |
|  | 主触头的位置数 |  |
|  | 被监测的电源偏差和操作范围 |  |
|  | TSE操作程序时间和延时数据 |  |
|  | 额定冲击耐受电压 |  |
|  | EMC环境 | □ A □ B |
|  | 特殊要求（如适用） |  |
|  | 导体插入端子前应剥掉的绝缘的长度 |  |
|  | 允许加入导体的最大根数 |  |
|  | 对于非通用的无螺纹型端子 | □ “s”或“sol”表示端子适用于单芯硬导线  □ “r”表示端子适用于硬的（单芯和绞合）导线  □ “f”表示端子适用于软导线 |
|  | TSE的开关位置 | □ |
|  | CC级TSE警告性提示 | “提示-本产品的触头发生熔焊后，ATSE将不能转换” |
|  | 产品是否适用于隔离 | □ 是 □ 否 |
|  | 是否符合附录C要求 | □ 是 □ 否 |

填写要求：按认证规则及认证依据标准的要求编制。

* 1. 关键元器件、零部件、原材料

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 名称 | | 规格型号 | 制造商 | 试验报告/认证证书编号 |
|  | 壳体（底座） | |  |  |  |
|  | 触头 | |  |  |  |
|  | 主触头弹簧 | |  |  |  |
|  | 控制器 | 微处理器 |  |  |  |
| 电子组件板 |  |  |  |
|  | 操作机构 | |  |  |  |
|  | 主开关元件 | |  |  |  |
| 注1: 安全件如涉及一个以上的制造商(生产厂)，则填在第一位的制造商(生产厂)为型式试验样品提供安全件的制造商(生产厂)。  注2: 本企业声明:安全件如涉及一个以上的制造商(生产厂)，型式试验样品所选用制造商(生产厂)提供的安全件与本企业所填写的其他制造商(生产厂)提供的该安全件不存在性能上的差异。 | | | | | |

* 1. 认证单元内产品的差异描述：

| No. | 技术参数 | 参数描述 |
| --- | --- | --- |
|  | 载流部件的材料、涂层和尺寸是否相同： | □ 是 □ 否 |
|  | 接线端子的结构是否相同： | □ 是 □ 否 |
|  | 触头的尺寸、材料、结构和安装方式是否相同： | □ 是 □ 否 |
|  | 操作机构的功能结构、材料和物理性能是否相同： | □ 是 □ 否 |
|  | 触头闭合和断开速度是否相同： | □ 是 □ 否 |
|  | 模塑材料和绝缘材料是否相同： | □ 是 □ 否 |
|  | 灭弧装置的灭弧方法、材料和结构是否相同： | □ 是 □ 否 |
|  | 操作器是否相同： | □ 是 □ 否 |

1. 试验样品信息(适用于企业送样)
   1. 样品名称： 规格型号： 生产序号：
   2. 样品的参数描述：

| No. | 技术参数 | 参数描述 |
| --- | --- | --- |
| 1. （ | 制造商名称 |  |
|  | 型号 |  |
|  | 符合标准 |  |
|  | 电器级别（短路能力） | □ PC □ CB □ CC |
|  | 分类（控制转换方式） | □ 手动MTSE □ 远程操作 RTSE □ 自动转换 |
|  | 分类（机构） | □专用型TSE-S □ 派生型TSE-D |
|  | 额定工作电压Ue |  |
|  | 使用类别 | □ |
|  | 额定工作电流Ie |  |
|  | 额定频率 |  |
|  | PC级TSE的额定短路接通能力 |  |
|  | 额定短时耐受电流（如适用） |  |
|  | PC和CC级TSE的额定限制短路电流、相应的最大峰值电流、SCPD及I2t |  |
|  | CB级TSE的额定短路接通与分断能力 |  |
|  | 主触头的位置数 |  |
|  | 被监测的电源偏差和操作范围 |  |
|  | TSE操作程序时间和延时数据 |  |
|  | 额定冲击耐受电压 |  |
|  | EMC环境 | □ A □ B |
|  | 特殊要求（如适用） |  |
|  | 导体插入端子前应剥掉的绝缘的长度 |  |
|  | 允许加入导体的最大根数 |  |
|  | 对于非通用的无螺纹型端子 | □ “s”或“sol”表示端子适用于单芯硬导线  □ “r”表示端子适用于硬的（单芯和绞合）导线  □ “f”表示端子适用于软导线 |
|  | TSE的开关位置 | □ |
|  | CC级TSE警告性提示 | “提示-本产品的触头发生熔焊后，ATSE将不能转换” |
|  | 产品是否适用于隔离 | □ 是 □ 否 |
|  | 是否符合附录C要求 | □ 是 □ 否 |

* 1. 关键元器件、零部件、原材料

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 名称 | | 规格型号 | 制造商 | 试验报告/认证证书编号 |
|  | 壳体（底座） | |  |  |  |
|  | 触头 | |  |  |  |
|  | 主触头弹簧 | |  |  |  |
|  | 控制器 | 微处理器 |  |  |  |
| 电子组件板 |  |  |  |
|  | 操作机构 | |  |  |  |
|  | 主开关元件 | |  |  |  |
| 注1: 安全件如涉及一个以上的制造商(生产厂)，则填在第一位的制造商(生产厂)为型式试验样品提供安全件的制造商(生产厂)。  注2: 本企业声明:安全件如涉及一个以上的制造商(生产厂)，型式试验样品所选用制造商(生产厂)提供的安全件与本企业所填写的其他制造商(生产厂)提供的该安全件不存在性能上的差异。 | | | | | |

填写要求：根据认证规则中的样品要求，认证申请方填写符合试验要求的样品信息。

1. 图纸照片（以电子图片方式附后）
   1. 图纸：产品结构/装配图纸、电气原理图
   2. 照片：外观、包装、铭牌、标签照片
   3. 工艺配方、材料组成、工艺流程（图）

填写要求：根据产品种类及认证特性，选定“图纸照片”的类型并明确填报要求。

1. 试验报告
   1. 认证产品试验报告：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 报告编号 | 报告时间 | 实验室 | 样品名称、规格型号 | 试验依据标准 | 试验项目 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

* 1. 关键元器件、零部件、原材料试验报告：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 部件名称 | 报告编号 | 报告时间 | 实验室 | 样品名称、规格型号 | 试验依据标准 | 试验项目 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

填写要求：表中报告扫描电子版附后。