声明：

本组织保证本产品描述中的产品参数及关键部件、材料等信息与实际生产的认证产品保持一致，确保认证产品持续符合认证要求。获证后，如果影响产品标准符合性的参数及关键材料发生变化，本组织将向方圆提出认证变更，经方圆确认符合认证要求后方可实施变更。

认证申请方（或生产企业）：

日期： （公章）

1. 申请认证产品信息
	1. 认证单元产品名称：单元内覆盖的产品规格型号：
	2. 产品参数描述：

| No. | 技术参数 | 参数描述 |
| --- | --- | --- |
| 1. （
 | 型式-极数 |  |
|  | 型式-控制方式 | □ 自动式 □ 非自动式 □ 半自动式 |
|  | 额定工作电压Ue（V） |  |
|  | 额定绝缘电压Ui（V） |  |
|  | 额定冲击耐受电压Uimp（kV） |  |
|  | 约定自由空气发热电流Ith（A） |  |
|  | 约定封闭发热电流Ith（A） |  |
|  | 额定工作电流Ie（A） |  |
|  | 额定频率 |  |
|  | 额定工作制 |  |
|  | 使用类别 | □ AC-7a □ AC-7b □ AC-7c |
|  | 控制电路-电流种类 |  |
|  | 控制电路-额定频率 |  |
|  | 控制电路-额定控制电路电压Uc（性质和频率） |  |
|  | 控制电路-额定控制电源电压Us（性质和频率） |  |
|  | 控制电路-连接到安全超低电压（SELV）电路的适用性 |  |
|  | 辅助电路-触头数量 |  |
|  | 辅助电路-触头种类 |  |
|  | 辅助电路-触头额定值 |  |
|  | 与短路保护电器的协调配合 |  |
|  | 外壳防护等级 |  |
|  | 产品安装前后倾斜角度 |  |
|  | 飞弧距离 |  |
|  | 接线端子连接导线能力 |  |
|  | 产品是否具有电子线路 | □ 是 □ 否 |
|  | 电磁兼容环境 | □ A □ **B** □ 不适用 |

填写要求：按认证规则及认证依据标准的要求编制。

* 1. 关键元器件、零部件、原材料

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 名称 | 规格型号 | 制造商 | 试验报告/认证证书编号 |
|  | 壳体、基座 |  |  |  |
|  | 触头 |  |  |  |
|  | 灭弧罩 |  |  |  |
|  | 线圈 |  |  |  |
|  | 铁心 |  |  |  |
|  | 弹簧 |  |  |  |
|  | （主触头弹簧和反力弹簧） |  |  |  |
| 注1: 安全件如涉及一个以上的制造商(生产厂)，则填在第一位的制造商(生产厂)为型式试验样品提供安全件的制造商(生产厂)。注2: 本企业声明:安全件如涉及一个以上的制造商(生产厂)，型式试验样品所选用制造商(生产厂)提供的安全件与本企业所填写的其他制造商(生产厂)提供的该安全件不存在性能上的差异。 |

* 1. 认证单元内产品的差异描述：

| No. | 技术参数 | 参数描述 |
| --- | --- | --- |
|  | 主触头的尺寸、材料、结构和连接方法是否相同 | □ 是 □ 否 |
|  | 触头及线圈上的弹簧是否相同 | □ 是 □ 否 |
|  | 接线端子是否具有类似的结构 | □ 是 □ 否 |
|  | 灭弧装置的灭弧方式，材料和结构是否相同 | □ 是 □ 否 |
|  | 模压和绝缘材料是否相同 | □ 是 □ 否 |

1. 试验样品信息(适用于企业送样)
	1. 样品名称： 规格型号： 生产序号：
	2. 样品的参数描述：

| No. | 技术参数 | 参数描述 |
| --- | --- | --- |
| 1. （
 | 型式-极数 |  |
|  | 型式-控制方式 | □ 自动式 □ 非自动式 □ 半自动式 |
|  | 额定工作电压Ue（V） |  |
|  | 额定绝缘电压Ui（V） |  |
|  | 额定冲击耐受电压Uimp（kV） |  |
|  | 约定自由空气发热电流Ith（A） |  |
|  | 约定封闭发热电流Ith（A） |  |
|  | 额定工作电流Ie（A） |  |
|  | 额定频率 |  |
|  | 额定工作制 |  |
|  | 使用类别 | □ AC-7a □ AC-7b □ AC-7c |
|  | 控制电路-电流种类 |  |
|  | 控制电路-额定频率 |  |
|  | 控制电路-额定控制电路电压Uc（性质和频率） |  |
|  | 控制电路-额定控制电源电压Us（性质和频率） |  |
|  | 控制电路-连接到安全超低电压（SELV）电路的适用性 |  |
|  | 辅助电路-触头数量 |  |
|  | 辅助电路-触头种类 |  |
|  | 辅助电路-触头额定值 |  |
|  | 与短路保护电器的协调配合 |  |
|  | 外壳防护等级 |  |
|  | 产品安装前后倾斜角度 |  |
|  | 飞弧距离 |  |
|  | 接线端子连接导线能力 |  |
|  | 产品是否具有电子线路 | □ 是 □ 否 |
|  | 电磁兼容环境 | □ A □ **B** □ 不适用 |

* 1. 关键元器件、零部件、原材料

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 名称 | 规格型号 | 制造商 | 试验报告/认证证书编号 |
|  | 壳体、基座 |  |  |  |
|  | 触头 |  |  |  |
|  | 灭弧罩 |  |  |  |
|  | 线圈 |  |  |  |
|  | 铁心 |  |  |  |
|  | 弹簧 |  |  |  |
|  | （主触头弹簧和反力弹簧） |  |  |  |
| 注1: 安全件如涉及一个以上的制造商(生产厂)，则填在第一位的制造商(生产厂)为型式试验样品提供安全件的制造商(生产厂)。注2: 本企业声明:安全件如涉及一个以上的制造商(生产厂)，型式试验样品所选用制造商(生产厂)提供的安全件与本企业所填写的其他制造商(生产厂)提供的该安全件不存在性能上的差异。 |

填写要求：根据认证规则中的样品要求，认证申请方填写符合试验要求的样品信息。

1. 图纸照片（以电子图片方式附后）
	1. 图纸：产品结构/装配图纸、电气原理图
	2. 照片：外观、包装、铭牌、标签照片
	3. 工艺配方、材料组成、工艺流程（图）

填写要求：根据产品种类及认证特性，选定“图纸照片”的类型并明确填报要求。

1. 试验报告
	1. 认证产品试验报告：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No. | 报告编号 | 报告时间 | 实验室 | 样品名称、规格型号 | 试验依据标准 | 试验项目 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

* 1. 关键元器件、零部件、原材料试验报告：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 部件名称 | 报告编号 | 报告时间 | 实验室 | 样品名称、规格型号 | 试验依据标准 | 试验项目 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

填写要求：表中报告扫描电子版附后。